

01. AXIAL ATTACHMENTS

CEKA REVAX
AXIAL
POLSKI



CEKA
ATTACHMENTS
PRECI-LINE

ZASTOSOWANIE ZATRZASKÓW OSIOWYCH: 2 MOŻLIWOŚCI

MATRYCA NA WKŁADZIE

Utrzymywacz matrycy umieścić na wkładzie i pracować dalej jak w technice klejenia.

Matryca jest umieszczona w protezie. Takie położenie ułatwia higienę jamy ustnej.



PATRYCA NA WKŁADZIE

Pierścień bazowy odlewam razem z wkładem lub później lutujemy do niego.

Matrycę unieruchamiamy w tworzywie protezy.



M2 & M3

Zatrzaski CEKA REVAX występują w dwóch wielkościach: M2 i M3. Wielkość gwintu w przekroju wynosi 2 mm (M2) lub 3 mm (M3).

Zastosowanie M3 wymaga więcej miejsca. Zatrzask ten jest trwalszy i gwarantuje długie funkcjonowanie.

Zastosowanie M2 wymaga znacznie mniej miejsca. Ułatwia to anatomiczne wykonanie protezy.

2 mm
↔



M2

3 mm
↔



M3

OSIOWY

Matryca do montażu w tworzywie w protezach ruchomych.

PATRYCA NA WKŁADZIE KORZENIOWYM

(A) do lutowania z użyciem
CEKA SOL FILIGRAN

(B) do odlewania z
stopami szlachetnymi



M2 RA 61 TI
M3 691 TI



M2 RA 63 TI
M3 693 TI

OSIOWY I KONSTRUKCJE Z BELKA

Matryca do wklejania przy pomocy CEKA SITE na wkład k-k lub do konstrukcji z belką (wszystkie stopy).

PATRYCA

(A) do wklejania przy
pomocy CEKA SITE

(B) do montażu
w tworzywie



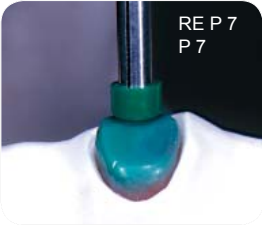
M2 RE 0785 TI
M3 OL 0885 TI



M2 RE 0795 TI
M3 OL 0895 TI

1 ZATRZASK/OPAKOWANIE

MATRYCA NA WKŁADZIE





Tytanową matrycę wklejamy za pomocą CEKA SITE do wkładu. Wkłady możemy odlewać zarówno z metali szlachetnych jak i nieszlachetnych.

Utrzymywacz matrycy umieszczamy na miejscu za pomocą narzędzia P 7 (M3) lub RE P 7 (M2). Zalanie masą osłaniającą i odlewamy. Umieszczamy tytanową matrycę na kluczu P 8 lub RE P 2/5 i piaskujemy za pomocą aluoxyd. Wnętrze wkładu na matrycę również piaskujemy.

Mieszamy CEKA SITE. Umieszczamy tytanową matrycę w wkładzie i odczekujemy 10 minut. Usunąć nadmiar kleju. Do następnego wklejania mieszać nową porcją kleju. Pozostały klej na bloczku do mieszania nie zwiąże, dlatego należy przestrzegać czasu wiązania.

Skompletować główkę i talerzyk retencyjny i po założeniu pierścienia dystansowego zakładamy na matrycę.

Przygotowanie dużego utrzymywacza przestrzeni na wkładzie dla kompensacji resiliencji protezy.

Polimeryzujemy protezę a następnie usuwamy utrzymywacz przestrzeni.

Dla bezpieczeństwa przed wykręceniem główki smarujemy gwint CEKA BOND.

M2: średnica 3,4 mm wysokość 3,8 mm

M3: średnica 4,0 mm wysokość 4,2 mm





Technologia odlewania

Modelowanie wkładu jak niżej.

Zastosować sztyft z tworzywa (patrz prospekt PRECI-POST).

Umieścić pierścień bazowy w końcówce P 4 (M3) lub RE P 4 (M2).
Zalewamy masą osłaniającą i odlewamy (tylko metale szlachetne).

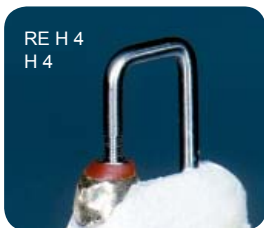
Postępowanie z dużym i małym utrzymywaczem przestrzeni.

Proszę zamknąć wewnątrz matrycy za pomocą silikonu i kończyć protezę.

Technika lutowania

Metoda alternatywna w której możemy lutować zatrzask do gotowego wkładu (wkład można wykonać z metalu szlachetnego lub nieszlachetnego).

Stosujemy element do lutowania H 4 (M3) lub RE H 4 (M2).
Stosujemy CEKA SOL.



CEKA AXIAL
PRECI-CLIX AXIAL
PRECI-CLIX RADICULAR
PRECI-BALL

01.
AXIAL
ATTACHMENTS

CEKA EXTRACORONAL
CEKA ID
PRECI-VERTIX
PRECI-VERTIX AT
PRECI-CLIX EC
PRECI-SAGIX
PRECI-52
PRECI-TUBIX/MORTIX

02.
EXTRACORONAL
ATTACHMENTS

PRECI-BAR
PRECI-HORIX
PRECI-CLIP

03.
PROFILE
ATTACHMENTS

PRECI-PROFILE
PRECI-POST
CEKA SOL
CEKALLOY
CEKA SITE
CEKA BOND
3C-BOND
PERMA-RET
PRECI-SEP
PLASTICWAX
EXPANDO

SPECIALTIES

WWW.CKPL.EU

CEKA
ATTACHMENTS
PRECI-LINE



Prospekt nr. **264.AX.PL-ed.B**

© Copyright ALPHADENT NV 10/2011 - BTW BE 0414.789.321 RPR Kortrijk

ALPHADENT NV • Textielstraat 24 8790 Waregem, Belgium

T+32 56 629 100 - **F**+32 56 629 101 - **E**info@ckpl.eu