

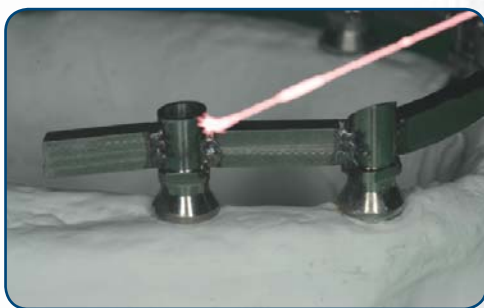
# CEKA ATTACHMENTS PRECI-LINE

**PRECI-PROFILE**



# PRECI-PROFILE

DO LASEROWEGO SPAWANIA  
PROFILE TYTANOWE  
DO MOSTÓW OKRĘŻNYCH Z  
TWORZYWA AKRYLANOWEGO NA IMPLANTACH



## **Szybko**

Profil można dowolnie skrócić i umieszczając między dwoma tytanowymi cylindrami zespawać je z nimi za pomocą lasera. Profile występują jako proste i zaokrąglone.

## **Zastosowanie**

Do wykonywania długoczasowych i tymczasowych uzupełnień protetycznych.

## **Dobra cena**

Profile są dobrą alternatywą dla tradycyjnie wykonywanych struktur.



Gotowa odbudowa z wosku. Zobacz gdzie znajdują się otwory dla śrub mocujących odbudowy. Wykonaj klucz od strony policzkowej z masy silikonowej. Skruć profil do odpowiedniej długości. Dla odcinka przedniego proszę zastosować profil zaokrąglony. Proszę umieścić profil pod ustawionymi zębami.



Następnie proszę zespawać punktowo od strony okluzalnej profil z każdym z tytanowych cylindrów. Aby uniknąć naprężeń należy spawać krzyżowo (naprzemiennie) z każdej strony profilu. Punkty spawania powinny nachodzić na siebie. Jeżeli istnieje szpara pomiędzy elementami to przy spawaniu należy korzystać z CEKA SOL T1 (0,4 mm, czysty tytan).



Po wypiaszkowaniu można konstrukcję pokryć opakrem w kolorze tworzywa, co ukrywa kolor profilu w tworzywie. Unieruchomcie zęby w kluczu z silikonu i proszę umieścić klucz na modelu. Po skompletowaniu wszystkich elementów i zamknięciu otworów w cylindrach tytanowych należy włożyć tworzywo do klucza silikonowego i następnie wykończyć pracę.

Szybko!

Wszechstronność!

Dobra cena!



Spróbuj!



## TYTANOWE PROFILE



### PROSTE PROFILE TYTANOWE DO SPAWANIA LASEROWEGO

# **IMP-CK-015**

1 szt.

# **IMP-CK-025**

25 szt.

Czysty tytan grupa 2

Wysokość: 2,9 mm - Szerokość: 2 mm

Długość: 50 mm

Twierdność wg Vickersa: 210 ± 20



### ZAKRĄGLONE PROFILE TYTANOWE DO SPAWANIA LASEROWEGO

# **IMP-CK-016**

1 szt.

# **IMP-CK-026**

25 szt.

Czysty tytan grupa 2

Wysokość: 2,9 mm - Szerokość: 2 mm

Długość: 50 mm

Krzywizna łuku 20 mm. Uszlachetniony.

Twierdność wg Vickersa: 210 ± 20

## DRUT DO SPAWANIA LASEREM



**CEKA SOL T1 # CS31**

8 x 25 cm

Biały - Czysty tytan

Okrągły - Przekrój: 0,4 mm

Także pozostałe druty do spawania laserem:

**CEKA SOL OR # CS32**

2 x 25 cm

Żółty 910-955 °C

Au 70 - Pt 5 - Ag 12 - Cu 13

Okrągły - Przekrój: 0,4 mm

**CEKA SOL PA # CS33**

2 x 25 cm

Biały 1055-1130 °C

Au 2 - Pt 9,5 - Ag 37 - Pd 37 - Cu 12,5 - Co 2

Okrągły - Przekrój: 0,4 mm



CEKA REVAX  
CEKA SOL  
PRECI-HORIX  
PRECI-VERTIX  
PRECI-VERTIX AT  
PRECI-BAR  
PRECI-BALL  
PRECI-CLIP  
PRECI-SAGIX  
PRECI-CLIX AXIAL  
PRECI-CLIX EXTRAKORONAL  
PRECI-CLIX RADIKULÄR  
PRECI-CLIX RADIKULÄR RC  
PRECI-TUBIX/MORTIX  
PRECI-POST  
PRECI-PROFILE  
PERMA-RET  
3C-BOND  
EXPANDO  
CEKA-MAX

PRECI-PROFILE